



Wolfgang Preinfalk GmbH

Lösungsspezialist für Verzahnungstechnik,
Getriebe und komplette Antriebseinheiten





St. Ingbert - Deutschland

Über Uns

Wir sind ein konzernunabhängiger Lösungsspezialist für Verzahnungstechnik, Getriebe und komplette Antriebseinheiten. Nahezu jeder Arbeitsschritt der Wertschöpfungskette wird in unserem Haus in St. Ingbert durchgeführt.

Ihr Vorteil

- Eigenständige F&E Abteilung
- Hochmoderner Maschinenpark
- Verwendung von Material mit europäischem Ursprungszeugnis
- Hohe Anforderungen an die Materialqualitäten von Gussbauteilen, Wellen und Verzahnungsbauteilen
- Eigene Härtereie
- Geschliffene Laufverzahnungen in mindestens Qualität 5
- Verwendung von Qualitätslagern von FAG, SKF und NSK
- Schleifbrandprüfung
- Weltweites Vertriebs- und Servicenetzwerk

Preinfalk
Video Tour



Know How

- Entwicklung und Konstruktion
- Beratung und Engineering
- Beschaffung von hochwertigem, zertifiziertem Material
- Fertigung, Montage und Prüfstandlauf
- Installation, Einweisungen und Schulungen

Zertifizierung

- Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2008
- Zusammenarbeit mit allen wichtigen Abnahmegesellschaften: DNV GL, LR, BV, CCS, RS
- Zertifizierung für Einsatz in explosionsgefährdeten Räumen: ATEX, MA, GOST

Service & After Sales

- Weltweiter Einsatz von erfahrenen und geschulten Technikern
- Inspektion und Schadensbefundung
- Präventive Lösungen
- Upgrades & Modifikationen
- Ersatzteilverhaltung



Zahnflankenschleifen

| | |
|---------------------------------|----------|
| min. Fußkreis - Ø | 10 mm |
| max. Außen - Ø | 1.500 mm |
| kleinster Modul | m= 5 |
| größter Modul | m= 35 |
| max. Schrägungswinkel (re./li.) | 45 ° |
| max. Verzahnungsbreite | 1.000 mm |
| min. Tischbelastung | 100 kg |
| max. Tischbelastung | 6.000 kg |

Multifunktionschleifen

| | |
|---|----------|
| max. Außen - Ø | 1.250 mm |
| min. Innenrund - Ø | 300 mm |
| max. Außenrund- Ø | 500 mm |
| größter Modul | m= 35 |
| max. Verzahnungsbreite bei $\beta=0^\circ$ | 980 mm |
| max. Tischbelastung | 6.000 kg |

Getriebemontage

| | |
|-------------------|----------|
| Laufkräne | 2 x 25 t |
| Getriebeprüfstand | |
| Umrichtertechnik | 140 kW |

Qualitätssicherung

CNC-Zahnrad Messmaschine

Verfahrwege:

| | |
|---------------------|----------|
| X-Achse | 1.500 mm |
| Y-Achse | 4.000 mm |
| Z-Achse | 1.200 mm |
| max. Außen - Ø | 1.500 mm |
| max. Tischbelastung | 3.500 kg |

Schleifbrandprüfen (Nital-Ätzen)

nach US Norm ANSI / AGMA207-B-92

Beckengröße 1.700 x 1.700 mm



0-Punkt Spanntechnik
Multifunktionschleifen
Genauigkeit 5 μ



Fräsen & Bohrwerksbearbeitung

Bohrwerksbearbeitung

Verfahrwege:

| | |
|-------------------|------------------|
| X-Achse | 3.000 mm |
| Y-Achse | 2.000 mm |
| Z-Achse | 1.500 mm |
| W-Achse | 600 mm |
| A-Achse | 360 ° |
| Tischgröße | 1.800 x 1.600 mm |
| max. Stückgewicht | 12.000 kg |

Portalfräsen

Verfahrwege:

| | |
|-------------------|----------|
| X-Achse | 3.000 mm |
| Y-Achse | 1.600 mm |
| Z-Achse | 1.350 mm |
| Rundtisch - Ø | 500 mm |
| max. Stückgewicht | 6.000 kg |

Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

| | |
|-------------------|--------------|
| X-Achse | 1.050 mm |
| Y-Achse | 995 mm |
| Z-Achse | 1.020 mm |
| Tischgröße | 630 x 630 mm |
| max. Stückgewicht | 6.000 kg |

Drehen

Drehen horizontal

| | |
|---|----------|
| max. Drehdurchmesser (über Planschlitten) | 730 mm |
| max. Drehlänge | 3.020 mm |
| max. Stückgewicht | 6.000 kg |

Drehen vertikal

| | |
|----------------------|----------|
| max. Drehdurchmesser | 1.800 mm |
| max. Drehhöhe | 1.200 mm |
| max. Stückgewicht | 8.000 kg |

Verzahnen

Wälz-Stoßen

| | |
|--|----------|
| max. Werkstück - Ø | 1.600 mm |
| max. Verzahnungsbreite (Verzahnungsbreite auf Anfrage) | 350 mm |
| max. Modul | m = 20 |

Wälz-Fräsen

| | |
|------------------------|-----------|
| max. Werkstück - Ø | 1.600 mm |
| max. Verzahnungsbreite | 1.000 mm |
| max. Modul | m = 30 |
| Tisch - Ø | 1.250 mm |
| max. Tischbelastung | 10.000 kg |



Einsatzhärten

zertifiziert nach DNV GL, LR, BV, CCS, RS

4 Schachtöfen

max. Beladung (inkl. Gestell) 10.000 kg

1 Anlassofen

max. Beladung (inkl. Gestell) 10.000 kg

1 Abschreckbad (Polymerbad)

1 Kugelstrahlanlage

max. Beladung 3.000 kg

Hartdrehen

Außen-Rundschleifen

max. Außen - Ø 485 mm

Spitzenlänge 4.000 mm

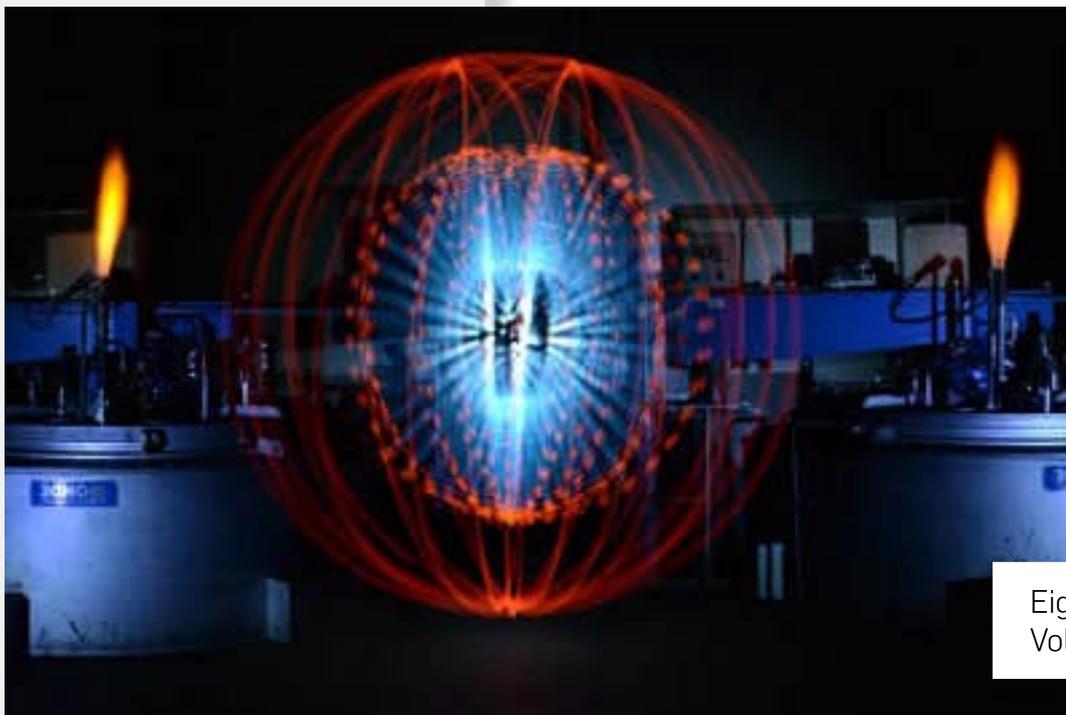
max. Stückgewicht 1.200 kg

Innen-Rundschleifen:

max. Innen - Ø 270 mm

Schwing - Ø 550 mm

max. Schleiftiefe 250 mm



Eigene Härterei
Volle Qualitätskontrolle



Unsere Geschäftsfelder

Getriebebau

- Industrie
- Stahlwerk
- Bergbau
- Schifffahrt

Zahnradfertigung für OEM

- Windenergie
- Schiffsmotoren

Hochdruckpumpensysteme

- Industrie
- Strebhydraulik
- Bedüsung/Kühlung

Antriebssysteme

Modular aufgebaute Systemlösungen:

- Getriebe
- Kupplungs-/Bremsystem
- Motor

Ersatzteile

- Eigen- und Fremdgetriebe
- Strebhydraulik
- Bedüsung/Kühlung

Wann dürfen wir Sie überzeugen?

Unser Vertriebsteam freut sich auf Sie!

Wolfgang Preinfalk GmbH
Im Oberen Werk 4
66386 St. Ingbert
Germany

Tel.: +49 6894 3101-0
sales@preinfalk.de
www.preinfalk.de